



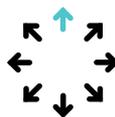
## Испытание на твердость Equotip 550 Portable Rockwell

Equotip 550 Portable Rockwell



### Разрешение и глубина

Единственный портативный метод измерения, который практически не имеет ограничений по минимальной толщине образца, идеально подходит для тонких листов металлов и других материалов.



### Универсальность

Твердомер столь же надежен, точен и стандартизован, но значительно быстрее стационарных твердомеров Роквелла.



### Опыт пользователей

Независимый от материала метод, который можно комбинировать с методами Leeb и UC1 в одном измерительном приборе. Один прибор для всех задач контроля.



## Платформа Equotip 550

### Технические характеристики

#### Платформа Equotip 550

Дисплей	7-дюймовый цветной емкостный сенсорный экран
Защита прибора	- IP54, полностью прочный с амортизирующим корпусом, - Защита экрана от царапин Gorilla® Glass, - Защита цепей и разъемов от пыли, мусора, химикатов и скачков напряжения - Складной дополнительный экран чехол для дополнительной защиты при хранении и транспортировке
Память	Внутренняя флэш-память 8 ГБ (> 1 000 000 измерений)
Комбинация с другим методом тестирования	Leeb, UCI
Возможности подключения	Ethernet и USB-B (подключение к ПК), USB-A (PRT), слоты для датчиков
Аккумулятор № 3,6 В, литий-ионный, 14 000 мАч	
Срок службы батареи	> 10 ч (в стандартном режиме работы)
Время зарядки	< 9 ч, < 5,5 ч (внешнее быстрое зарядное устройство)
Потребляемая мощность	12 В +/- 25% / 1,5 А
Размеры	250 x 162 x 62 мм / 9,87 x 6,37 x 6,44 дюйма
Вес № 1525 г / 3,35 фунта. (включая батарею)	
Рабочая влажность	< 95 % RH, без конденсации
Рабочая температура	(-) 10°C + 50°C / 14°F – 122°F
Сертификация	CE, KC, FCC
Возможности программного обеспечения Equotip 550	— Опция расширенного алгоритма для более быстрых измерений — Полностью настраиваемые отчеты — Настраиваемые представления — Мастер проверки — Мастер измерения — Мастер сопоставления — Интеграция в автоматизированные системы среды тестирования (включая удаленное управление) - Пользовательские кривые преобразования (1-точечная, 2-точечная, полиномиальная) - Встроенный редактор PDF
Кривые преобразования, применимые для материалов	- Сталь и стальное литье
Языки	английский, немецкий, французский, итальянский, испанский, португальский, турецкий, китайский, корейский, русский, японский, польский, чешский
Региональные настройки	Метрические и имперские единицы, многоязычность и часовой пояс
Аудио поддержка	Полный цифровой звук

#### Desktop Software (Windows)

Программное обеспечение для ПК	Equotip Link для загрузки, управления и экспорта данных (CSV, PNG), управления кривой преобразования и для обновления постоянно расширяющегося ПО Equotip и Equotip Link
Языковая поддержка	английский, китайский, чешский, немецкий, испанский, французский, итальянский, корейский, японский, польский, португальский, русский, турецкий



## Датчик

### Технические характеристики

Родная шкала	мкм, мк дюйм
Доступные шкалы	NB, HV, HRA, HRB, HRC, R15N, HR15T, HMMRC, MPA
Доступные датчики	Портативный датчик Rockwell Probe 50N (также может быть подключен непосредственно к ПК)
Комбинация с другими методами	Leeb, UCI
Средняя шероховатость Ra (мкм / мкм дюйм)	2/80
Минимальная масса (кг / фунты)	Нет требований
Минимальная толщина (мм / дюйм)	10 x глубина вдавливания
Встроенное ПО прибора	Автоматическая компенсация направления удара Персонализированные профили пользователей и представления Интеграция в автоматизированные среды тестирования (включая дистанционное управление) 11 языков и часовых поясов Мастера измерений Мастер пользовательских кривых Мастер комбинированного метода Функции руководства пользователя Особенности пользовательских отчетов Одношаговая калибровка поддержка метрических и имперских единиц
Дисплей	7" цветной прочный сенсорный экран (800 x 480 пикселей) с двухъядерным процессором
Соединения	USB хост/устройство и Ethernet
Диапазон измерений	0 - 100 мкм; 19 - 70 HRC; 35 - 1'000 HV
Проверка в соответствии с	DIN 50157, пользовательский метод, комбинированный метод
Защита	IP54, полностью прочный с амортизирующим корпусом
Пользовательские кривые преобразования	Да, сдвиг по 1 точке, по 2 точкам, полиномиальные
Точность измерения	± 0,8 мкм; ~ ± 1,0 HRC

Standards & Guidelines	Description
ASTM A 370	
ASTM E3246	Данный метод испытаний относится к определению твердости металлических материалов по принципу дифференциальной глубины вдавливания. Настоящий стандарт устанавливает требования к машинам для определения твердости методом...
DIN 50157	
DGZIP Guideline MC 1	
Nordtest Technical Reports 424-1, 424-2, 424-3	
VDI / VDE Guideline 2616 Paper 1	

SWISS  MADE



Присутствуя в более чем 100 странах мира, мы обеспечиваем инспекторов и инженеров по всему миру самым полным спектром решений InspectionTech, сочетающих интуитивно понятное программное обеспечение и датчики швейцарского производства.  
[www.screeningeagle.com](http://www.screeningeagle.com)

