



Rilevamento dei difetti

FD100 TOFD ⚠

Ispezione a ultrasuoni per diversi tipi di materiali, metallo e non metallo, come il composito o la plastica



Efficienza

Due canali TOFD simultanei in un unico passaggio per sfalsare le scansioni che ispezionano la zona termicamente alterata (ZTA) di saldature e/o pareti di grande spessore fino a 300 mm.



Prestazione

Funzioni avanzate come la rimozione delle onde laterali e il raddrizzamento delle onde laterali per un dimensionamento più chiaro e preciso.



Alta qualità

Un forte pulsatore a onda quadra, per cui non è necessario un preamplificatore TOFD in quasi tutte le situazioni.



Strumento

Specifiche tecniche

Configurazione	2 canali UT
Connettore trasduttore	Lemo 1 o BNC
Tensione d'impulso	100 a 450 V (in passi di 10 V)
PRF	1 a 1500 Hz
Gamma di guadagno	100 dB (passi di 0,1 dB)
Larghezza di banda	200 kHz a 22 MHz
Display	TFT 8.4"
Miglioramento del segnale	Filtri digitali, lisciatura, contorno, reiezione, media
Architettura	2 canali
Frequenza di digitalizzazione	50 MHz, 100 MHz, 200 MHz
Lunghezza massima della A scan	8192
Scansioni supportate	A, B, C-Scan, Merged & TOFD
Numero di scansioni	Fino a 2
Numero di layout	18
Misure	Lunghezza del percorso, profondità, distanza superficiale, DAC, AWS, DGS, TGS
Dimensione del file	Fino a 3 GB
Generazione rapporto	Rapporto pdf personalizzabile, cattura schermo PNG, opzione uscita file CSV
Encoder	1 o 2 assi (ingresso in quadratura)
Lingue	Inglese, tedesco, francese, spagnolo, cinese, ungherese, italiano, portoghese e giapponese
Durata della batteria	7 ore
Valutazione IP	IP66

Standards & Guidelines	Description
FOCT 14782	
FOCT 55724	
EN 12668-1	

SWISS MADE



Presenti in +100 paesi, serviamo ispettori e ingegneri di tutto il mondo con la gamma più completa di soluzioni InspectionTech, che combinano un software intuitivo e sensori di produzione svizzera.
www.screeningeagle.com

Richiedi un preventivo

