



Brillancemètres en ligne Zehntner ZOL 1150

Système industriel de mesure de la brillance sur mesure



Performance

L'enregistrement continu des valeurs de brillance avec une grande surface de mesure est optimisé pour le contrôle de qualité en ligne dans la production industrielle.



Excellente tenue de route

L'étalonnage automatique in situ, unique en son genre, simplifie la manipulation et réduit considérablement les temps d'attente. La correction automatique de la distance de mesure garantit des mesures précises et sans contact.



Précision

Contrôle en ligne du brillant et de la brillance pendant la production avec jusqu'à 1000 mesures par seconde. La qualité suisse assure une précision maximale.



Outil

Spécifications techniques

Géométries	20°, 60°, 85° (selon la version)
Précision de mesure	0 - 199,9 GU : ≈0,2 GU, 0 - 1999 GU : ≈2 GU*
Surface de mesure	20° : 22 mm x 20 mm (0.87" x 0.79")
	60° : 29 mm x 14 mm (1.14" x 0.55")
	85° : 114 mm x 11 mm (4.49" x 0.43")
Interfaces	Ethernet
Sortie analogique	0-10 V, 0-20 mA ou 4-20 mA
Source lumineuse	LED
Alimentation	24 VDC, ±10 %
Consommation électrique	max. 18 W
Température de fonctionnement	-10°C à + 50°C (12 °F à 122 °F)
Distance de mesure par rapport au matériau Position de mesure	20°/60° : 10 mm (0.39")
	85° : 2.7 mm (0.11")
Dimensions de la tête de mesure	20°/60° : 339 mm x 142 mm x 243 mm
	20°/60° : 13.35" x 5.59" x 9.57"
	85° : 339 mm x 142 mm x 250 mm 85° : 13.35" x 5.59" x 9.84"

Standards & Guidelines	Description
ASTM D2457	
ASTM D523	
BS 3900-D6	
DIN EN ISO2813	DIN EN ISO2813
ISO 2813	
JIS Z 8741	

SWISS  MADE



Présents dans plus de 100 pays, nous proposons aux inspecteurs et aux ingénieurs du monde entier la gamme la plus complète de solutions InspectionTech, combinant des logiciels intuitifs et des capteurs fabriqués en Suisse.
www.screeningeagle.com

Demander un
devis



Traduit à la machine et généré automatiquement (la version anglaise prévaut) : 05.04.2025
Copyright © 2023 Screening Eagle Technologies AG ou ses sociétés affiliées. Tous les droits sont réservés.

