



Détection des failles

FD100 TOFD

Inspection par ultrasons de différents types de matériaux, métalliques ou non, tels que les composites ou les plastiques.

Efficacité

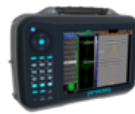
Deux canaux de TOFD simultanément en un seul passage pour compenser les scans d'inspection de la zone affectée thermiquement (ZAT) des soudures et/ou des grandes épaisseurs de paroi jusqu'à 300 mm.

Performance

Des fonctions avancées telles que l'élimination des ondes latérales et le redressement des ondes latérales pour un dimensionnement plus clair et plus précis.

Haute qualité

Un puissant générateur à ondes carrées, donc pas de préamplificateur TOFD nécessaire dans presque toutes les situations.



Outil

Spécifications techniques

Configuration	2 canaux UT
Prise pour transducteur	Lemo 1 ou BNC
Tension d'impulsion	100 à 450 V (par pas de 10 V)
PRF	1 à 1500 Hz
Plage de gain	100 dB (par pas de 0,1 dB)
Bande passante	200 kHz à 22 MHz
Écran	TFT 8,4"
Amélioration du signal	Filtres numériques, lissage, contourage, rejet, moyennage
Architecture	2 canaux
Fréquence de numérisation	50 MHz, 100 MHz, 200 MHz
Longueur maximale du balayage A	8192
Scans pris en charge	A, B, C-Scan, fusionné et TOFD
Nombre de balayages	Jusqu'à 2
Nombre de mises en page	18
Mesures	Longueur de trajet, profondeur, distance de surface, DAC, AWS, DGS, TGS
Taille du fichier	Jusqu'à 3 Go
Génération de rapports	Rapport pdf personnalisable, capture d'écran PNG, option de sortie de fichier CSV
Codeur	1 ou 2 axes (entrée en quadrature)
Langues	Anglais, allemand, français, espagnol, chinois, hongrois, italien, portugais et japonais
Autonomie de la batterie	7 heures
Indice de protection IP	IP66

Standards & Guidelines	Description
ГОСТ 14782	
ГОСТ 55724	
EN 12668-1	

SWISS  MADE



Présents dans plus de 100 pays, nous proposons aux inspecteurs et aux ingénieurs du monde entier la gamme la plus complète de solutions InspectionTech, combinant des logiciels intuitifs et des capteurs fabriqués en Suisse.

www.screeningeagle.com

Demander un
devis



