



Essai de dureté

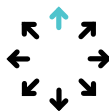
Equotip 550 Portable Rockwell

Equotip 550 Portable Rockwell



Résolution et profondeur

La seule méthode de mesure portable dont l'épaisseur minimale n'est pratiquement pas limitée - parfaite pour les feuilles de métal minces, quel que soit le matériau.



Polyvalence

Tout aussi fiable, précis et normalisé, mais plus rapide que les appareils d'essai de dureté Rockwell stationnaires.



Expérience utilisateur

Méthode indépendante du matériau - qui peut être combinée avec Leeb et UCI dans un seul appareil de mesure. Un seul appareil pour toutes les applications.



Plate-forme Equotip 550

Spécifications techniques

Equotip 550 Platform

Écran	7" tactile capacitif couleur
Protection de l'instrument	<ul style="list-style-type: none"> - IP54, entièrement robuste avec boîtier absorbant les chocs, - Protection de l'écran en verre Gorilla® résistant aux rayures, - Protection des circuits et des connecteurs contre la poussière, les débris, les produits chimiques et les pics de tension - Couvercle d'écran supplémentaire pliable pour une protection supplémentaire pendant le stockage et le transport
Mémoire	Mémoire flash interne de 8 Go (>1'000'000 mesures)
Combinaison avec une autre méthode de test	Leeb, UCI
Connectivité	Ethernet et USB-B (connexion PC), USB-A (PRT), emplacements spécifiques aux sondes
Batterie	3.6V, Li-Ion, 14'000 mAh
Durée de vie de la batterie	> 10h (en mode de fonctionnement standard)
Temps de charge	< 9h, <5,5 h (chargeur rapide externe)
Alimentation	12V +/- 25% / 1,5A
Dimensions	250 x 162 x 62 mm / 9.87 x 6.37 x 6.44 in
Poids	1'525 g / 3.35 lbs (batterie incluse)
Humidité de fonctionnement	< 95% RH, sans condensation
Température de fonctionnement	(-) 10°C + 50°C / 14°F - 122°F
Certification	CE, KC, FCC
Caractéristiques du logiciel Equotip 550	<ul style="list-style-type: none"> - Option d'algorithme avancé pour des mesures plus rapides - Rapports entièrement personnalisables - Vues personnalisables - Assistant de vérification - Assistant de mesure - Assistant de cartographie - Intégration dans des environnements d'essai automatisés (y compris commande à distance) - Courbes de conversion personnalisées (1 point, 2 points, polynomiales) - Créateur de pdf intégré
Courbes de conversion applicables aux matériaux	- Acier et acier moulé
Langues	Anglais, allemand, français, italien, espagnol, portugais, turc, chinois, coréen, russe, japonais, polonais, tchèque
Paramètres régionaux	Unités métriques et impériales, multilingue et fuseau horaire
Support audio	Audio numérique complet
<u>Logiciel de bureau</u> <u>(Windows)</u>	
Logiciel PC	Equotip Link pour le téléchargement, la gestion et l'exportation des données (CSV, PNG), la gestion des courbes de conversion et les mises à jour des logiciels Equotip et Equotip Link en constante expansion
Langues prises en charge	Anglais, chinois, tchèque, allemand, espagnol, français, italien, coréen, japonais, polonais, portugais, russe, turc



Outil

Spécifications techniques

Échelle native	mm, HRC
Échelles de conversion	HLD, HV, HB, HRA, HRB, HRC, HR15N, MPA (σ_1 , σ_2 , σ_3)
Plage de mesure	10-100 μ m, 19-70 HRC, 35-1000 HV
Pénétrateur	ASTM E3246 et DIN50157, diamant de 100
Énergie d'impact / force d'essai	50 N (10N + 40 N)
Étalonnage accrédité	ISO/IEC 17025
Conformité aux normes	ASTM A3246 DIN 50157
Directives	ASTM A370 ASME CRTD-91 DGZFP Guideline MC 1 VDI / VDE Guideline 2616 Paper 1
Normes de conversion	ASTM E140 ISO 18265
Résolution de mesure	0,1 μ m ; 0,1 HRC ; 1 HV
Précision de mesure	\pm 0,8 μ m ; \sim \pm 1,0 HRC sur toute la gamme
Écart de mesure (E)	Inférieur à DIN 50157 et ASTM E3246
Coefficient de variation (R)	Inférieur à DIN 50157 et ASTM E3246
Poids	264 g / 9.3 oz
Dimensions	\varnothing 40 mm, Longueur 115 mm

Standards & Guidelines	Description
ASTM A 370	
ASTM E3246	Cette méthode d'essai couvre la détermination de la dureté de la profondeur de pénétration différentielle des matériaux métalliques par le principe de la dureté de la profondeur de pénétration différentielle. Cette norme fournit les exigences pour les machines d'es...
DIN 50157	
DGZfP Guideline MC 1	
Nordtest Technical Reports 424-1, 424-2, 424-3	
VDI / VDE Guideline 2616 Paper 1	

SWISS  MADE



Présents dans plus de 100 pays, nous proposons aux inspecteurs et aux ingénieurs du monde entier la gamme la plus complète de solutions InspectionTech, combinant des logiciels intuitifs et des capteurs fabriqués en Suisse.
www.screeningeagle.com

Demander un
devis

