



Zehntner Markierung Retroreflexion

ZRM 6006 RL-Qd

Ein einfach zu bedienendes Retroreflektometer der Einstiegsklasse



Benutzerfreundlichkeit

Einsteigergerät, ideal für die Messung der Nachtsichtbarkeit (RL) und der Tagessichtbarkeit (Qd) von Fahrbahnmarkierungen und der Umgebungstemperatur mit einem Tastendruck



Vielseitigkeit

Ultraschnelle Retroreflexionsmessung (RL und Qd) in etwa 2 Sekunden für alle Arten von Straßenmarkierungen



Effizienz

Einsatz bei Trockenheit oder Nässe, Tag und Nacht, auf der Straße oder im Labor













Instrument Technische Daten

Display	Transflektiv leuchtendes LCD-Display mit LED- Hintergrundbeleuchtung
Speicher	Keine
Messmodi	R L trocken (Nachtsichtbarkeit) R L nass (Nachtsichtbarkeit) Qd (Tagsichtbarkeit) °C/°F (Umgebungstemperatur) rH % (relative Luftfeuchtigkeit)
Messbereich	(BxL): 52mm x 218mm (2,05" x 8,6")
Messbereich	R _L : 0 - 4'000 mcd•m ⁻² •lx ⁻¹ Qd: 0 - 400 mcd •m ⁻² •lx ⁻¹
Messgenauigkeit	Wiederholgenauigkeit ± 2 %
Beobachtungswinkel	EN 1436 & ASTM E2302: 2,29° ASTM E1710: 1,05°
Beleuchtungswinkel	R $_{\rm L}$: EN 1436: 1,24° R $_{\rm L}$: ASTM E1710: 88,76° Qd: diffus
Gewicht: 6,4 kg (14,1 lbs)	
Betriebstemperatur: -10 °C	

Betriebstemperatur: -10 °C bis +50 °C (14 °F bis 122 °F), nicht kondensierend

Das Zehntner ZRM 6006 Retroreflektometer kann sowohl die Nachtsichtbarkeit (RL) als auch die Tagessichtbarkeit (Qd) mit einem Knopfdruck messen. Dieses budgetfreundliche Retroreflektometer konzentriert sich auf die Kernfunktionen, um das Zehntner ZRM 6006 einfach zu halten.

Standards & Guidelines	Description
ASTM E1710-18	Standardtestverfahren zur Messung von retroreflektierenden Fahrbahnmarkierungsmaterialien mit CEN-vorgeschriebener Geometrie unter Verwendung eines tragbaren Retroreflektometers
ASTM E2177	Standardprüfverfahren zur Messung des retroreflektierten Leuchtdichtekoeffizienten (RL) von Fahrbahnmarkierungen nach der Eimermethode im Zustand der Nassrückgewinnung
ASTM E2302	
CIE 54.2	
EN 13197	
EN 1436	





Wir sind in über 100 Ländern vertreten und bieten Inspektoren und Ingenieuren auf der ganzen Welt das umfassendste Angebot an InspectionTech-Lösungen, die intuitive Software und in der Schweiz hergestellte Sensoren kombinieren. www.screeningeagle.com





