



Härteprüfgeräte für Folien- und Papierrollen

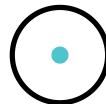
## Proceq RQ8000

Die Walzenprüfung basiert auf Positionsmessung und Hammereinschlag, wodurch die Beschädigung der Walzenoberfläche minimiert und die Genauigkeit erhöht wird.



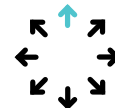
### Präzision

Der RQ8000 eignet sich selbst für die empfindlichsten und komplexesten Materialien und liefert 30 Schläge pro Sekunde, die 100'000 Mal überwacht werden, um eine ultrahohe Messgenauigkeit zu gewährleisten.



### Integrität

Dieses Gerät hilft Ihnen nicht nur die Runnability-Probleme zu vermeiden, sondern durch die frühzeitige und schnelle Erkennung kleiner Rollenfehler erhebliche Einsparungen und Kundenzufriedenheit zu erzielen



### Vielseitigkeit

Das vollautomatische Messverfahren liefert auch bei hoher Messgeschwindigkeit konsistente Ergebnisse mit überbotroffener Wiederholgenauigkeit und wird von Kante zu Kante der Rolle gemessen



## Sensor Technische Daten



Abmessungen	75 x 105 x 190 mm / 3 x 2,4 x 7,3 Zoll
Gewicht	1'250 g / 44.1 oz
Gerätegehäuse	Robustes Metallgehäuse & Rahmen
Verifizierung	Interner Standard für die regelmäßige Kontrolle
Strich- und QR-Code-Scanner	Eingebaute beleuchtete Kamera, verschiedene Formate (gestapelte, lineare und Matrix-Bar-QR-Codes), Reichweite 1-30 cm
Technologie	Verzögerungsmethode für Schlaghammer
Native Skala	Schwerkrafteinheiten, g, [9.81 m·s <sup>-2</sup> ]
Sekundärmethode	Eindringtiefe des Schlaghammers
Sekundärskala	Tiefe / mm
Messfrequenz (Aufprall)	30 Hz, (30 Treffer-1)
Schlaghammer-Messauflösung	100'000 s <sup>-1</sup>
Längenmessauflösung	1 mm
Max. empfohlene Messgeschwindigkeit*	Bis zu 50 cm·s <sup>-1</sup>

SWISS  MADE



Wir sind in über 100 Ländern vertreten und bedienen Inspektoren und Ingenieure auf der ganzen Welt mit der umfassendsten Palette an InspectionTech-Lösungen, die intuitive Software und in der Schweiz hergestellte Sensoren kombinieren.

[www.screeningeagle.com](http://www.screeningeagle.com)

Fordern Sie ein Angebot an



Maschinell übersetzt und automatisch generiert (englische Version herrscht vor):  
24.05.2024

Copyright © 2023 Screening Eagle Technologies AG oder ihre Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten.