



Erkennung von Fehlern

FD100 UT

Ultraschallprüfung für verschiedene Arten von Materialien, Metall und Nicht-Metall, wie z.B. Verbundwerkstoff oder Kunststoff



Upgrade-bereit

Der Proceq Flaw Detector 100 kann jederzeit und überall, sogar vor Ort, mit den Modi Ultraschall-Flugzeitbeugung (TOFD) und Phased Array (PA) aufgerüstet werden.



Präzision

Es bietet herausragende, leistungsstarke Hardware, einen echten Rechteckimpulsgeber, eine Digitalisierungsfrequenz von 200 MHz, eine große Systembandbreite von 200 kHz bis 20 MHz und eine zweiachsige Kodierung, um dem Benutzer eine äußerst umfassende Messlösung zu bieten.



Interaktiv

Mit einem integrierten 3D-Strahlentool, das das Teil, die Schweißnaht, den Keil, die Sonde und die Scanabdeckung anzeigt, und einem interaktiven Echtzeit-Strahlentracer, der den Strahlengang und die Indikationsposition direkt im Teil aufzeichnet. Dies hilft bei der Bewertung und Kommunikation der Indikationsposition auf einfache Weise.



Sensor

Technische Daten

Konfiguration	2 UT-Kanäle
Aufnehmerbuchse	Lemo 1 oder BNC
Impulsspannung	100 bis 450 V (Rechteckimpuls)
PRF	1000 bis 1500 Hz
Verstärkungsbereich	100 dB (0,1 dB-Schritte)
Bandbreite	0,2 - 22 MHz
Anzeige	TFT 8,4"
Signalverbesserung	Digitale Filter, Glättung, Konturierung, Unterdrückung, Mittelwertbildung
Architektur	2 Kanäle, echte 200 MHz Abtastrate
Digitalisierungsfrequenz	50 MHz, 100 MHz, 200 MHz
Unterstützte Abtastungen	A, B, C, Anfang und Ende
Anzahl der Abtastungen	Bis zu 2
Anzahl der Layouts	18
Messungen	Pfadlänge, Tiefe, Oberflächenabstand, DAC, AWS, DGS
Dateigröße	Bis zu 3 GB
Berichterstellung	Anpassbarer PDF-Bericht, PNG-Bildschirmaufnahme, CSV-Dateiausgabeoption
Encoder	1 oder 2 Achsen (Quadratureingang)
Sprachen	Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Russisch, Chinesisch, Ungarisch, Italienisch, Portugiesisch und Japanisch
Batterielebensdauer	7 Stunden
Besondere Merkmale	IP66

Der Proceq Flaw Detector 100 verfügt über ein großes Display, auf dem die A-Scans der beiden integrierten Kanäle angezeigt werden. Die Verwendung ist dank Assistenten und einer aktiven Hilfedatei einfach und effizient. 3D-Scanpläne helfen bei der Erstellung von Inspektionsverfahren und der Analyse der Ergebnisse.

Standards & Guidelines	Description
ГОСТ 14782	
ГОСТ 55724	
EN 12668-1	

SWISS  MADE



Wir sind in über 100 Ländern vertreten und bedienen Inspektoren und Ingenieure auf der ganzen Welt mit der umfassendsten Palette an InspectionTech-Lösungen, die intuitive Software und in der Schweiz hergestellte Sensoren kombinieren.
www.screeningeagle.com

**Fordern Sie ein
Angebot an**



