Erkennung von Fehlern

FD100 PA 16:64

Erkennung von Metall- und Verbundstofffehlern mit Ultraschall

Kompatibilität

Proceq bietet die Möglichkeit, kundenspezifisches Zubehör wie Sonden, Keile und Kalibrierblöcke zu bestellen, so dass unsere Lösung genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist.

Benutzerfreundlichkeit

Plug-and-Play-Kompatibilität mit einer Radsonde für eine schnelle und effiziente Korrosionskartierung oder die Prüfung großer Verbundwerkstoffe.

Produktivität

C-Scans können in Amplitude oder Tiefe angezeigt werden. Bei zusammengeführten C-Scans werden die Daten für alle Prüfdurchgänge in der gleichen Ansicht angezeigt.

Technische Daten

Anzeige	TFT 8,4"
Dateigröße	Bis zu 3 GB
Berichtserstellung	Anpassbarer PDF-Bericht, PNG-Bildschirmaufnahme, CSV-Dateiausgabeoption
Encoder	1 oder 2 Achsen (Quadratureingang)
Sprachen	Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Russisch, Chinesisch, Ungarisch, Italienisch, Portugiesisch und Japanisch

Instrument
Technische Daten

Konfiguration Nr. 2 UT- und 1 I-PEX-Kanäle	
Wandlersockel	Lemo1 – BCD I-PEX
Impulsspannung	25 bis 75 V (in 5-V-Schritten)
PRF	1 bis 5000 Hz
Verstärkungsbereich	PA: 76 dB (0,1-dB-Schritte)
Bandbreite	PA: 200 KHz bis 14 MHz UT 200 KHz bis 22 MHz
Display	TFT 8,4"
Signalverbesserung	Digitale Filter, Glättung, Konturierung, Unterdrückung, Mittelung
Architektur Nr. 16 aktiv, gemultiplext über 64 Kanäle	
Digitalisierungsfrequenz: 65 MHz	
Schwerpunktgesetze	128
Maximale Scanlänge Nr. 4096	
Unterstützte Scans	A, B, C, L, S-Scan, Zusammengeführt, True Top & End
Anzahl der Scans	1 (mit bis zu 3 extrahierten A-Scans)
Anzahl der Layouts	35
Messungen	Pfadlänge, Tiefe, Oberflächenabstand, DAC, AWS, DGS, TGS
Dateigröße	Bis zu 3 GB
Berichtserstellung: Anpassbarer PDF-Bericht, PNG-Bildschirmaufnahme, CSV-Dateiausgabeoption	
Encoder Nr. 1 oder 2 Achsen (Quadratureingang)	
Sprachen	Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Chinesisch, Ungarisch, Italienisch, Portugiesisch und Japanisch
Akkulaufzeit: 6 Stunden	
IP-Schutzart	IP66

Das Upgrade auf Proceq Flaw Detector 100 PA 16:64 ermöglicht noch mehr Flexibilität bei der Einrichtung. Das zusätzliche Multiplexen ist vorteilhaft für die Durchführung von L-Scans bei der Korrosionskartierung und beim Testen der Integrität großer Verbundplatten

Standards & Guidelines	Description
ГОСТ 14782	
ГОСТ 55724	
EN 12668-1	
ISO 18563-1	

SWISS MADE

Wir sind in über 100 Ländern vertreten und bieten Inspektoren und Ingenieuren auf der ganzen Welt das umfassendste Angebot an InspectionTech-Lösungen, die intuitive Software und in der Schweiz hergestellte Sensoren kombinieren.
www.screeningeagle.com

Fordern Sie ein Angebot an

Maschinell übersetzt und automatisch generiert (die englische Version ist maßgebend): 31.01.2025
Copyright © 2023 Screening Eagle Technologies AG oder ihre Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten.