



## Härteprüfung Equotip 550 Portable Rockwell

---

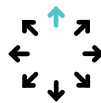
Equotip 550 mobile Rockwell-Messmethode

---



### Auflösung & Tiefe

Die einzige tragbare Messmethode, die praktisch keine minimale Beschränkung der Materialstärke hat - perfekt für dünne Bleche aus jedem Material.



### Vielseitigkeit

Genauso zuverlässig, exakt und standardisiert, aber schneller als stationäre Rockwell-Härteprüfgeräte.



### Benutzererlebnis

Materialunabhängige Mess-Methode - die mit Leeb und UCI an einem Messgerät kombiniert werden kann. Ein Gerät - alle drei Anwendungen.



## Equotip 550 Plattform

### Technische Daten

### Equotip 550 Plattform

Anzeige	7" kapazitiver Farb-Touchscreen
Geräteschutz	<ul style="list-style-type: none"><li>- IP54, vollständig robust mit stossabsorbierendem Gehäuse,</li><li>- Kratzfester Bildschirmschutz aus Gorilla®-Glas,</li><li>- Schutz der Schaltkreise und Anschlüsse gegen Staub, Schmutz, Chemikalien und Spannungsspitzen</li><li>- Klappbare zusätzliche Bildschirmabdeckung für zusätzlichen Schutz bei Lagerung und Transport</li></ul>
Speicher	Interner 8 GB Flash-Speicher (>1'000'000 Messungen)
Kombination mit anderen Prüfverfahren	Leeb, UCI
Anschlussmöglichkeiten	Ethernet & USB-B (PC-Anschluss), USB-A (PRT), sondenspezifische Steckplätze
Batterie	3.6V, Li-Ion, 14'000 mAh
Batterielebensdauer	> 10h (im Standard-Betriebsmodus)
Ladezeit	< 9h, <5.5 h (Externes Schnellladegerät)
Stromeingang	12V +/- 25% / 1.5A
Abmessungen	250 x 162 x 62 mm / 9.87 x 6.37 x 6.44 in
Gewicht	1'525 g / 3.35 lbs. (inkl. Batterie)
Luftfeuchtigkeit	< 95% RH, nicht kondensierend
Betriebstemperatur	(-) 10°C + 50°C / 14°F - 122°F
Zertifizierung	CE, KC, FCC
Equotip 550 Software Features	<ul style="list-style-type: none"><li>- Erweiterte Algorithmusoption für schnellere Messungen</li><li>- Vollständig anpassbare Berichte</li><li>- Anpassbare Ansichten</li><li>- Verifizierungsassistent</li><li>- Messassistent</li><li>- Zuordnungsassistent</li><li>- Integration in automatisierte Prüfumgebungen (inkl. Fernsteuerung)</li><li>- Benutzerdefinierte Umrechnungskurven (1-Punkt, 2-Punkt, Polynom)</li><li>- Integrierter PDF-Ersteller</li></ul>
Umrechnungskurven anwendbar für Materialien	- Stahl und Stahlguss
Sprachen	-Englisch, Deutsch, Französisch, Italienisch, Spanisch, Portugiesisch, Türkisch, Chinesisch, Koreanisch, Russisch, Japanisch, Polnisch, Tschechisch
Regionale Einstellungen	Metrische und imperiale Einheiten, Mehrsprachigkeit und Zeitzone
Audio-Unterstützung	Volles digitales Audio

### Desktop-Software (Windows)

PC-Software	Equotip Link zum Herunterladen, Verwalten und Exportieren von Daten (CSV, PNG), zum Verwalten von Konvertierungskurven und für Upgrades der ständig wachsenden Equotip- und Equotip Link-Software
Sprachunterstützung	Englisch, Chinesisch, Tschechisch, Deutsch, Spanisch, Französisch, Italienisch, Koreanisch, Japanisch, Polnisch, Portugiesisch, Russisch, Türkisch



## Instrument

### Technische Daten

Native Skala	mm, HRC
Umrechnungsskalen	HLD, HV, HB, HRA, HRB, HRC, HR15N, MPA ( $\sigma_1$ , $\sigma_2$ , $\sigma_3$ )
Messbereich	10-100 $\mu$ m, 19-70 HRC, 35-1000 HV
Eindringkörper	ASTM E3246 und DIN50157 konform, 100° Diamant
Schlagenergie/Prüfkraft	50 N (10N + 40 N)
Akkreditierte Kalibrierung	ISO/IEC 17025
Einhaltung der Normen	ASTM A3246 DIN 50157
Richtlinien	ASTM A370 ASME CRTD-91 DGZfP Guideline MC 1 VDI / VDE Guideline 2616 Papier 1
Konvertierungsnormen	ASTM E140 ISO 18265
Messauflösung	0,1 $\mu$ m; 0,1 HRC; 1 HV
Messgenauigkeit	$\pm$ 0,8 $\mu$ m; $\sim \pm$ 1,0 HRC über den gesamten Bereich
Messabweichung (E)	Niedriger als DIN 50157 und ASTM E3246
Variationskoeffizient (R)	Niedriger als DIN 50157 und ASTM E3246
Gewicht	264 g / 9,3 Unzen
Abmessungen	Ø 40 mm, Länge 115 mm

Standards & Guidelines	Description
ASTM A 370	
ASTM E3246	Dieses Prüfverfahren gilt für die Bestimmung der Differentialeindrucktiefehärtigkeit von metallischen Werkstoffen nach dem Prinzip der Differentialeindrucktiefehärtigkeit. Diese Norm legt die...
DIN 50157	
DGZfP Guideline MC 1	
Nordtest Technical Reports 424-1, 424-2, 424-3	
VDI / VDE Guideline 2616 Paper 1	

SWISS  MADE



Wir sind in über 100 Ländern vertreten und bieten Inspektoren und Ingenieuren auf der ganzen Welt das umfassendste Angebot an InspectionTech-Lösungen, die intuitive Software und in der Schweiz hergestellte Sensoren kombinieren.  
[www.screeningeagle.com](http://www.screeningeagle.com)

Fordern Sie ein Angebot an



Maschinell übersetzt und automatisch generiert (die englische Version ist maßgebend):  
23.01.2026  
Copyright © 2023 Screening Eagle Technologies AG oder ihre Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten.

