





Härteprüfung

Equotip 550 Leeb

Äußerst robustes und fortschrittliches Leeb-Messsystem



Zuverlässigkeit

Eine unübertroffene Lebensdauer von Sonden und Schlagkörpern, die viermal länger hält als bei anderen Anbietern auf dem Markt.



Produktivität

Mit dem vollständigsten Sondenportfolio, den umfangreichsten Materialumrechnungstabellen, einschließlich der eigenen Forschung von Proceq und der weltweit umfangreichsten Standardumrechnung.



Benutzererlebnis

Sofort einsatzbereite Berichte durch eine leistungsstarke integrierte Berichtsfunktion, zusammen mit vollständig anpassbaren Ansichten, mehreren Assistenten und einem Materialauswahlassistenten.



Equotip 550 Plattform

| <u>Flattioiiii</u> | | | | |
|---|--|--|--|--|
| Anzeige | 7" kapazitiver Farb-Touchscreen | | | |
| Geräteschutz | - IP54, vollständig robust mit stossabsorbierendem Gehäuse, - Kratzfester Bildschirmschutz aus Gorilla@- Glas, - Schutz der Schaltkreise und Anschlüsse vor Staub, Schmutz, Chemikalien und Spannungsspitzen - Klappbare zusätzliche Bildschirmabdeckung für zusätzlichen Schutz bei Lagerung und Transport | | | |
| Speicher | Interner 8 GB Flash-Speicher (>1'000'000 Messungen) | | | |
| Kombination mit anderen Prüfverfahren | UCI, Portable Rockwell (PRT) | | | |
| Anschlussmöglichkeiten | Ethernet & USB-B (PC-Anschluss), USB-A (PRT), sondenspezifische Steckplätze | | | |
| Akku | 3.6V, Li-Ion, 14'000 mAh | | | |
| Batterielebensdauer | > 10h (im Standard-Betriebsmodus) | | | |
| Ladezeit | < 9h, < 5.5 h (Externes Schnellladegerät) | | | |
| Stromeingang | 12V +/- 25% / 1.5A | | | |
| Abmessungen | 250 x 162 x 62 mm / 9.87 x 6.37 x 6.44 in | | | |
| Gewicht | 1'525 g / 3.35 lbs. (inkl. Batterie) | | | |
| Luftfeuchtigkeit | <95% RH, nicht kondensierend | | | |
| Betriebstemperatur | (-) 10°C + 50°C / 14°F - 122°F | | | |
| • | | | | |
| Zertifizierung | CE, KC, FCC | | | |
| | CE, KC, FCC - Automatische Kompensation der Aufprallrichtung (außer DL-Sonde) - Vollständig anpassbare Berichte - Anpassbare Ansichten - Verifizierungsassistent - Messassistent - Zuordnungsassistent - Integration in automatisierte Prüfungebungen (inkl. Fernsteuerung) - Benutzerdefinierte Umrechnungskurven (1-Punkt, 2-Punkt, Polynom) - Integrierter PDF-Ersteller | | | |
| Zertifizierung Equotip 550 Software | - Automatische Kompensation der Aufprallrichtung (außer DL-Sonde) - Vollständig anpassbare Berichte - Anpassbare Ansichten - Verifizierungsassistent - Messassistent - Zuordnungsassistent - Integration in automatisierte Prüfungebungen (inkl. Fernsteuerung) - Benutzerdefinierte Umrechnungskurven (1-Punkt, 2-Punkt, Polynom) | | | |
| Zertifizierung Equotip 550 Software Features Umrechnungskurven für | - Automatische Kompensation der Aufprallrichtung (außer DL-Sonde) - Vollständig anpassbare Berichte - Anpassbare Ansichten - Verifizierungsassistent - Messassistent - Integration in automatisierte Prüfumgebungen (inkl. Fernsteuerung) - Benutzerdefinierte Umrechnungskurven (1-Punkt, 2-Punkt, Polynom) - Integrierter PDF-Ersteller - Stahl und Stahlguss - Werkzeugstahl - Rostfreier Stahl - Hochlegierter Stahl (nur Leeb D: P/T91-92, 20Cr13, GH4145, C422, 630 grade, 616 grade) - Grauguss (lamellar, nodular) - Aluminiumguss - Messing Cu/Zn-Legierungen | | | |
| Zertifizierung Equotip 550 Software Features Umrechnungskurven für Werkstoffe | - Automatische Kompensation der Aufprallrichtung (außer DL-Sonde) - Vollständig anpassbare Berichte - Anpassbare Ansichten - Verifizierungsassistent - Messassistent - Integration in automatisierte Prüfumgebungen (inkl. Fernsteuerung) - Benutzerdefinierte Umrechnungskurven (1- Punkt, 2-Punkt, Polynom) - Integrierter PDF-Ersteller - Stahl und Stahlguss - Werkzeugstahl - Rostfreier Stahl - Hochlegierter Stahl (nur Leeb D: P/T91-92, 20Cr13, GH4145, C422, 630 grade, 616 grade) - Grauguss (lamellar, nodular) - Aluminiumguss - Messing Cu/Zn-Legierungen - Kupferknetlegierungen - Englisch, Deutsch, Französisch, Italienisch, Spanisch, Portugiesisch, Türkisch, Chinesisch, Koreanisch, Russisch, Japanisch, | | | |

<u>Desktop-Software</u> (<u>Windows)</u>

| PC-Software | Equotip Link zum Herunterladen, Verwalten und Exportieren von Daten (CSV, PNG), zum Verwalten von Konvertierungskurven und für Upgrades der ständig wachsenden Equotip- und Equotip Link-Software |
|---------------------|---|
| Sprachunterstützung | Englisch, Chinesisch, Tschechisch, Deutsch, Spanisch, Französisch, Italienisch, Koreanisch, Japanisch, Polnisch, Portugiasisch Bussisch Türkisch |



| • | | | | |
|----------------------------|---|--|--|--|
| Native Skala | HLx (x=C, D, DC, DL, E, G, S) | | | |
| Umrechnungsskalen | HB, HV, HRA, HRB, HRC, HS, MPA (σ1, σ2, σ3) | | | |
| Messbereich | 100-999 HLx | | | |
| Eindringkörper | Wolframkarbid (D, DC, DL, G, C), polykristalliner Diamant (E), Siliziumnitrid (S | | | |
| Schlagenergie / Prüfkraft | 90 Nmm (G) 11 Nmm (D, DC, DL, S, E) 3 Nmm (C) | | | |
| Akkreditierte Kalibrierung | ISO/IEC 17025 | | | |
| Einhaltung von Normen | ASTM A956 DIN EN ISO 16859 GB/T 17394 JB/T 9378 | | | |
| Richtlinien | ASME CRTD-91 ASTM A370 DGZFP Gudeline MC 1 VDI / VDE Gudeline 2616 Papier 1 Nordtest Technische Berichte 99.12, 99.13, 99.36 | | | |
| Konvertierungsstandards | ASTM E140 ISO 18265 DL/T 1845 (nur Leeb D) Procegs eigene Konvertierungskurven | | | |
| Messauflösung | 1 HLx/HV/HB; 0,1 HRC/HRB/HS 1 N/mm 2 (Rm) | | | |
| Messgenauigkeit | ± 4 HLx (0,5% @850 HLx) | | | |
| Messabweichung (E) | Niedriger als DIN EN ISO 16859 | | | |
| Variationskoeffizient (R) | kleiner als DIN EN ISO 16859 | | | |
| Gewicht | 57 g / 2 Unzen | | | |
| Abmessungen | 41 mm x 20 mm x 147 / 1.61 in x 0.79 in x 5.79 | | | |
| | | | | |

Vielseitiger Leeb-Härteprüfer zum Testen schwerer, großer oder installierter Teile vor Ort. Robuster Touchscreen für ein außergewöhnliches Benutzererlebnis und bestmögliche Messung und Analyse. Erweiterte Softwarefunktionen und Analysefunktionen. Equotip 540 für den regulären Basisgebrauch ohne umfangreiche Berichtsanforderungen.

| Standards & Guidelines | Description |
|-----------------------------------|--|
| ASTM A 370 | |
| ASTM A 956 | |
| ASTM E 140 | |
| DIN 50156 | |
| DL/T 1845 (China) | Volksrepublik China Norm für die Energiewirtschaft Prüfverfahren für die Leeb-Härte von hochlegiertem Stahl für Kraftwerksanlagen Prüfverfahren für die Leeb-Härte von hochlegierten |
| GB/T 17394 | |
| ISO 16859 | |
| ISO 18265 | |
| JB/T 9378 | |
| ASME CRTD-91 | |
| DGZfP Guideline MC 1 | |
| Nordtest Technical Reports 424-1, | |
| 424-2, 424-3 | |
| VDI / VDE Guideline 2616 Paper 1 | |





Wir sind in über 100 Ländern vertreten und bieten Inspektoren und Ingenieuren auf der ganzen Welt das umfassendste Angebot an InspectionTech-Lösungen, die intuitive Software und in der Schweiz hergestellte Sensoren kombinieren.







www.screeningeagle.com